

SPLIT PARED INVERTER PLUS



		KSTi-09C		KSTi-12C		KSTi-18C		KSTi-24C	
■ CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.700	2.800	3.500	4.000	5.275	5.800	6.450	7.000
	Min/Máx	550/3.200	800/3.600	510/3.900	880/4.400	1.260/6.600	1.120/6.800	2.530/6.550	2.530/7.600
	Kcal/h	2.325	2.400	3.000	3.450	4.550	4.990	5.550	6.050
CONSUMO ELÉCTRICO	W	870	720	1.170	1.080	1.625	1.600	2.180	2.220
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-7° / 45°		-7° / 45°		-7° / 45°		-7° / 45°	

■ UNIDAD INTERIOR

TENSIÓN 50 Hz	V	230V		230V	230V	230V
CAUDAL DE AIRE	m³/h(L-M-H-SH)	300/400/500/600		300/400/500/600	550/650/780/850	550/700/800/1.000
NIVEL SONORO						
POTENCIA SONORA	dBA	38/44/49/53		46/49/52/55	45/50/53/58	49/52/57/63
PRESIÓN SONORA	dBA	28/34/39/43		36/39/42/45	35/40/43/48	39/42/47/51
SEER / SCOP		A+ / A		A++ / A+	A+ / A	A / A
DIMENSIONES (MM.)	Ancho	845		845	940	1007
	Profundo	180		180	200	219
	Alto	275		275	298	315
PESO	kg	10		10	12	14

■ UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	3,8	3,15	5,2	4,79	7,2	7,8	9,7	9,8
INTENSIDAD ARRANQUE	A	1,5		1,5	2	3			
TENSIÓN 50 HZ	V	230V		230V	230V	230V			
NIVEL SONORO									
(presión sonora/potencia sonora)	dBA	53/63		54/64	55/63	58/68			
DIMENSIONES (MM.)	Ancho	776		776	955	980			
	Profundo	320		320	396	427			
	Alto	540		540	700	790			
PESO	kg	28		29	45	60			
CAUDAL AIRE	m³/h Máx.	2.000		2.000	3.200	4.000			
TIPO EXPANSIÓN		Válvula electrónica		Válvula electrónica	Válvula electrónica	Válvula electrónica			

■ REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-410a		R-410a	R-410a	R-410a
CARGA DE REFRIGERANTE	g	700		850	1.300	1.800
TUBERÍA DE CONEXIÓN	Líquido	1/4"		1/4"	1/4"	1/4"
FRIGORÍFICA	Gas	3/8"		3/8"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vertical	10		10	15	15
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz	20		20	25	25
DISTANCIA PRECARGADA	m	5		5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	20		20	20	50

■ CONEXIONES ELÉCTRICAS

NÚMERO DE CABLES DE INTERCONEXIÓN	4x2,5		4x2,5	4x2,5	4x2,5
ALIMENTACIÓN	Int. 3x2,5		Int. 3x2,5	Int. 3x2,5	Int. 3x4
COMPRESOR	ROTATIVO		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO

CÓDIGO	4000005209	4000005212	4000005218	4000005224

CARACTERÍSTICAS

Funciones de confort



MODO AUTOMÁTICO

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.



FOLLOW ME

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.



TOMA DE AIRE EXTERIOR

Toma de aire ubicada en la carcasa de la unidad interior, para ser conducida al exterior mediante un conducto y poder garantizar aportaciones mínimas de aire externo.



FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

Incorpora filtro de carbón activo para purificación del ambiente.



IONIZADOR

Prestación que consigue concentrar los aniones presentes en el aire para generar una sensación de mayor confort.



PANTALLA DIGITAL INTEGRADA

Permite una rápida visualización del estado del equipo.



AUTO-LIMPIEZA

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.



MODO TURBO

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.



DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO

Compartimento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

Funciones de distribución del flujo de aire



DOBLE DEFLEXIÓN

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.



FUNCIÓN SWING

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.



PREPARADA PARA RETORNO POSTERIOR/INFERIOR

La unidad interior está equipada con dos tomas alternativas para el aire de retorno.



MEMORIA DE POSICIÓN

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.



VENTILADOR 3 VELOCIDADES

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 3 velocidades.



AJUSTE DE DEFLEXIÓN

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

Funciones de optimización y ahorro



FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.



FUNCIÓN AUTO-RESTART

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se reestablece el suministro eléctrico.



DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.



MODO ECONÓMICO/SLEEP

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.



CLASE A

Clasificación energética A

Otras



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura



MODO FRÍO HASTA 50°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas externas de hasta 50°C



MONTAJE VERTICAL/HORIZONTAL

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal



BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños



DISEÑO DE PERFIL BAJO

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.



LIGERO

Escaso peso que facilita su instalación



INDICADOR MODULACIÓN COMPRESOR

Display que indica de forma gráfica el régimen de trabajo del compresor



BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados



FILTRO LAVABLE

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente



MODO CALOR DESDE -15 A 24°C

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15°C



MODO FRÍO DE -15°C A 48°C

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15°C hasta 43°C



KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora



CONECTOR RÁPIDO DE INTERCONEXIÓN ELÉCTRICA

El equipo incorpora un sistema de conexión rápida para la manguera de interconexión



FORMATO COMPACTO 60X60

Diseño de cassette compacto de 60x60 cm.



UNIDADES COMPACTAS

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación